

**Wegen in de chemische
& farmaceutische industrie**

Explosieveilige uitvoeringen

cGMP-conform

Nauwkeurige batches

Gekwalificeerde apparatuur

Snel & nauwkeurig doseren

Meetonzekerheid onder controle

Optimale beschikbaarheid

Conform hygiënevoorschriften

Wereldwijde service

**De productie van uw visie,
Wij helpen uw daarbij !**

METTLER TOLEDO



Productiviteit, kwaliteit, conformiteit, veiligheid... Alleen maar modekreten?

Nee! In de dagelijkse bedrijfsuitoefening zijn dit kernfactoren die uw succes op de markt bepalen. Een succes waaraan uw leveranciers veel kunnen bijdragen – maar alleen als ze precies weten wat uw wensen en behoeften zijn.

Bij METTLER TOLEDO zorgen we dat uw productkwaliteit uw specificaties evenaart of overtreft, dat uw processen en procedures voldoen aan allerlei bepalingen, zoals ISO en cGMP, dat uw productieomgeving veilig is en voldoet aan voorschriften voor explosiegevaarlijke ruimten, zoals ATEX, NEC, CSA, etc., en dat uw productiviteit toeneemt dankzij een optimale informatiestroom uit intelligente, storingsvrije weegsystemen.

Andere bedrijven verkopen alleen weegplateaus – METTLER TOLEDO levert weegsystemen die productiviteit, kwaliteit, conformiteit en veiligheid integreren tot complete oplossingen.



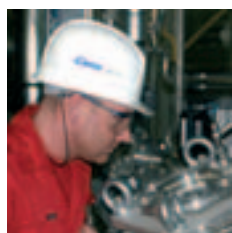
“Ik moet meer, beter en sneller produceren met minder mensen. Dat wordt nog lastiger wanneer afgekeurde batches leiden tot tijdrovende activiteiten als opnieuw bewerken, verwerken en documenteren.”

Bedrijfsleider

Kwaliteit



Productiviteit



“We moeten de productie draaiende houden door stilstandtijd en productie-verlies te beperken. Ik heb apparatuur nodig die goed is aan te sluiten, betrouwbaar is en met volledige kwalificatieservice van onze leverancier.”

Bedrijfsingenieur





"Ik moet ervoor zorgen dat ons bedrijf alleen succesvolle audits uitvoert en geen klachten van afnemers of waarschuwingen van verordenende instanties ontvangt, om nog maar te zwijgen van terugroepacties."

Kwaliteits- & conformiteitsmanager

Conformiteit



"De concurrentie op prijs en kwaliteit tussen onze vestigingen is fel. Van de beslissing meer geld aan veiligheid en kwaliteit uit te geven of kosten te besparen lig ik soms wakker."

Vestigingsmanager

Veiligheid



"Storingen, ongecontroleerde reacties, trage batchcycli en slechte productie-efficiëntie zijn mijn aandachtspunten."

Bedrijfsoperator





Productiviteit



Bedrijfsingenieur

"Omdat we verschillende PLC's en DCS in onze MPU hebben, is het soms lastig sensoren en instrumenten aan te sluiten. Met METTLER TOLEDO als onze voorkeursleverancier, zijn weegresultaten in de hele fabriek beschikbaar."



Bedrijfsoperator

"Sinds de installatie van TraxEMT hebben we geen stilstandtijd door load cell-storingen. Het instrument geeft precies aan wanneer oplettendheid is geboden. Dat geeft me een rustig gevoel."

Volledige connectiviteit & optimale informatiestroom

Onze sensoren en instrumenten communiceren professioneel. METTLER TOLEDO levert diverse interfaces voor datacommunicatie waardoor u met PLC's, MES- of ERP-systemen kunt communiceren, zoals:

- Analooq (0-10 V DC, 4-20 mA)
- Serieel (RS232/422/485/CL)
- Datatransmissie via glasvezel
- Veldbussen als Profibus® DP, Modbus+, Allen-Bradley RIO, ControlNet & DeviceNet
- Ethernet TCP/IP & Ethernet/IP

Tot 100% bedrijfstijd met TraxEMT™

Voorspellend onderhoud:

- Herkent defecte loadcell, en vervangt deze door een virtuele loadcell
- Plant en bewaakt eigen onderhoud en kalibratie
- Voorspelt storingen en wijst via e-mail op mogelijke storingen
- Ingebouwde diagnostiek bewaakt en registreert drift, alarmen, fouten en overbelasting



Optimaliseer uw batch met meng- en afvulcontrole

In productiefaciliteiten die gebruikmaken van batch-, meng- en vulcontrolesystemen kan Q.i bijdragen aan uw succes. Q.i is een innovatief meet- en regelsysteem voor het doseren van vloeibare en vaste grondstoffen. Dit systeem omvat apparatuur, geavanceerde procesregeltechniek, internetsoftware en gezamenlijke services. Q.i betekent:

- Sneller materiaaltransport en betere controle
- Minder productieafval
- Hogere productiecapaciteit en kwaliteit
- Meting en ondersteuning van prestaties en verbetering
- Lagere constructiekosten
- Ingebouwde webserver, lokaal & op afstand in te stellen
- Voorspellende/preventieve diagnostiek
- Data verzamelen voor statistische en operationele informatie



Vestigingsmanager

"Vroeger moesten we een compromis sluiten tussen snelheid en nauwkeurigheid. Met het Q.i-systeem van METTLER TOLEDO hebben we beide tegelijkertijd gerealiseerd! We zijn erin geslaagd de batchcyclustijd met 50% te verkorten en 10% op onze materiaalkosten te besparen."





Q.i. Predictive Adaptive Control

De PAC (Predictive Adaptive Control) algoritmen maken een real time wiskundig model van het transportproces voor elk materiaal. Vervolgens leren de algoritmen automatisch en compenseren ze (auto-tune) processchommelingen in elk materiaaltransport. Ze berekenen en voorspellen voortdurend de exacte afstelling voor de juiste materiaaltoevoer met de aangesloten meetapparatuur (weegplateaus en/of Flowmeters).

www.manufacturingwithqi.com



Bedrijfsmanager

"We vullen al onze tankers met behulp van Flowmeters. We hebben een weegbrug van METTLER TOLEDO geïnstalleerd en kunnen de verzonden hoeveelheid nu exact factureren. Dit bespaart ons duizenden liters."



Kostenbesparing door voertuigweging

Veel klanten van METTLER TOLEDO realiseren direct forse besparingen door voertuigen te wegen die per volume of massa zijn geladen of door laden/lossen op een weegbrug van METTLER TOLEDO. POWERCELL® load cells zorgen voor een bedrijfsuitoefening zonder hinderlijk onderhoud of productieverlies.

Het OverDrive® weegbrugmanagementsysteem volgt efficiënt alle inkomende en uitgaande transporten, met of zonder operator.

- Weegbruggen voor vracht- en railvervoer tot 400 ton
- Voldoet aan ATEX, NEC en CSA
- Lage oppervlakte- of in de grond montage
- Directe melding bij storing
- Risicovrij digitaal ontwerp
- 5 Jaar garantie



Weegegevens verzenden en verzamelen

MTConnections™ Complete is de complete oplossing voor het aansluiten van METTLER TOLEDO weegapparatuur op uw pc. Deze software heeft talloze toepassingsmogelijkheden, van simpelweg gegevens over nettogewicht verzamelen tot complexe procesregeling met terminals van METTLER TOLEDO.

MTConnections™ omvat softwarecomponenten die compatibel zijn met Microsoft Excel, Access, Visual Basic, etc. Met MTConnections™ Complete kunt u rapporten, tabellen en grafieken maken of databases samenstellen, weegegevens verzamelen voor statistische controle, transacties vastleggen, de toestand van het weegplateau controleren en nog veel meer, gewoon vanaf de pc.



Kwaliteitsmanager

"Door sensorgegevens rechtstreeks naar ons statistische procesbesturingssysteem te sturen kunnen we kwaliteitsrapporten foutloos, onvertekend en GDP-conform afdrukken."



Kwaliteit



Bedrijfsmanager

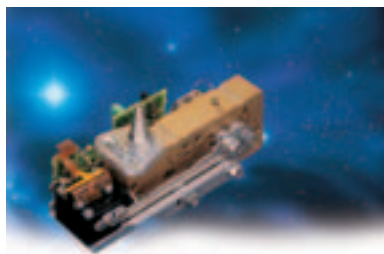
"METTLER TOLEDO biedt de meest nauwkeurige en precieze weegplatforms op de markt. De geweldige herhaalbaarheid, lineariteit en stabiele hoekbelasting zorgen dat een meting altijd binnen onze opgegeven tolerantie valt."

Hoogste rendement & zuiverheid – nauwkeurigheid waar dat telt

Naast allerlei weegproducten op basis van spanningsmeting levert METTLER TOLEDO de meest nauwkeurige industriële weegplatforms die er op de markt verkrijgbaar zijn.

METTLER TOLEDO's High-Precision lijn kent een weegbereik van 15 kg tot 6000 kg en biedt een goedgekeurde gecertificeerde resolutie tot 32000e. De krachtige digitale meetcel maakt gebruik van het principe van elektromagnetische krachtcompensatie en stelt nieuwe normen voor lineariteit, herhaalbaarheid en stabiliteit bij hoekbelasting. De High-Precision lijn is leverbaar in diverse afmetingen en constructies. Solide, gemakkelijk te reinigen en geschikt voor explosie gevaarlijke ruimten.

Voor reacties en vulprocessen waar precisie kwaliteit betekent



Bespaar kosten in uw vul- en verpakkingsprocessen

METTLER TOLEDO levert een scala aan kwaliteitscontroleproducten waarmee u de resultaten van het productieproces kunt controleren en analyseren. De SQC-producten variëren van ingebouwde compactoplossingen tot netwerksystemen met decentrale testlocaties en een gecentraliseerde database.



Processen onder controle krijgen en complementeren met gestandaardiseerde rapportagefuncties voor kwaliteitsdata van weegschalen, CheckWeighers, metaaldetectors en uw eigen data-acquisitieapparatuur:

- Statistische controle van vul- en verpakkingsprocessen
- Grafische weergave van processtabiliteit en kwaliteitsdata
- Forse besparingen op productie-kosten door optimaal afvullen
- Besparingen met automatische gegenereerde rapporten
- Verbeterde rapportage voor toezichhouders
- Voldoet aan wettelijke eisen, gereed voor 21 CFR Part 11



Kwaliteitsmanager

"Voor installatie van FreeWeigh.Net verloren we 'slechts' 1 g op iedere afgevulde flacon smeermiddel. In totaal bedroeg het verlies 137.000 dollar per jaar. FreeWeigh.Net heeft ons dat geld bespaart en ook onze verwerkingscapaciteit verbeterd."



Bedrijfsoperator

"FormWeigh biedt storingsbestendige receptuurcontrole en documentatie. Het geeft zelfs aan hoe ik elke reagens apart moet behandelen. En het mooiste is, ik hoef de data niet meer in SAP in te voeren. FormWeigh doet dat automatisch."

Optimale receptuurcontrole

FormWeigh.Net van METTLER TOLEDO combineert krachtige receptuursoftware met betrouwbare weegtechnologie voor optimale procesbesturing. U voldoet niet alleen aan wettelijke voorschriften, u bespaart ook kosten omdat onjuiste samenstellingen en herbewerkingen tot het verleden behoren. Bovendien verloopt het dagelijkse werk van operators efficiënter.



FormWeigh.Net bewijst dat receptuur positief werk snel en betrouwbaar is uit te voeren! Van een eenvoudig stand-alone weegstation tot een maatwerkoplossing met geïntegreerde ERP, FormWeigh.Net biedt:

- Flexibele en gemakkelijke productiecontrole
- Documentatie van alle relevante receptuurprocessen
- Optimale support voor reproduceerbare kwaliteit
- Vastlegging en verificatie van batch-informatie
- Grootst mogelijke proceszekerheid
- Gereed voor 21 CFR Part 11

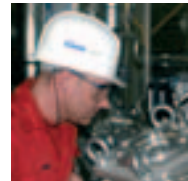


TraxDSP™ – ultieme ruis- en trillingonderdrukking

In onze weegindicatoren is TraxDSP™ ingebouwd: supersnelle, meervoudige digitale filtering die u kunt configureren voor maximale procesintegratie – waar snelheid en nauwkeurigheid van belang zijn.

TraxDSP™ verwerkt weegsignalen met een snelheid van > 300 Hz en maakt filtering van data mogelijk door meervoudige digitale filters om ruis te verwijderen. U kunt bijvoorbeeld het laagdoorlaatfilter afstemmen op uw omgeving, een scherpfiler plaatsen om ruis in een vooraf bepaalde bandbreedte te verwijderen en een stabiliteitsfilter instellen voor vastgestelde weegdata. Dankzij deze digitale signaalverwerking meet u het gewicht altijd betrouwbaar en nauwkeurig:

- Tijdens mengen, roeren of processen die dynamisch en nauwkeurig wegen vereisen
- In de buurt van machines die trillingen veroorzaken
- In onstabiele omgevingen



Bedrijfsingenieur

"Uiteraard hebben we veel lawaai en trillingen in ons bedrijf – maar TraxDSP heeft daar geen last van. Met de geavanceerde filtertechnieken van METTLER TOLEDO's procesapparatuur verkrijg ik stabiele aflezingen en metingen, alsof ik een volledig geïsoleerde clean room werk."



Conformiteit



Bedrijfsingenieur

"Ik vertel METTLER TOLEDO alleen wat ik nodig heb en zij zorgen voor de rest: de juiste apparatuur voor de juiste toepassing, vakkundige installatie en een bewijs dat het weegplateau precies werkt zoals het moet. Vervolgens zorgen zij dat dit zo blijft.

Hun EQ-documenten zijn overzichtelijk en makkelijk om mee te werken. En het mooiste is, ze zorgen voor probleemloze audits."

Kwalificatie van de uitrusting: vertrouwen op uw metingen

Naast voldoen aan regelgeving, bepaalt, bewijst en garandeert kwalificatie van de uitrusting (EQ) dat uw processen nauwkeurig, betrouwbaar en consistent zijn. Natuurlijk kan iedereen een weegplateau installeren en beginnen met meten – maar is de afgelezen waarde ook betrouwbaar?

METTLER TOLEDO biedt een uiterst betrouwbare, rendabele en deskundige kwalificatieservice. Het is niet alleen gemakkelijker dan zelf doen of een derde inroepen, maar ook afgestemd op de User Requirement Specifications (URS) die u nodig hebt voor de toepassingen die u gebruikt op de gebieden die u uitvoert. Dit omvat ook bedrijfstukken met minder regelgeving, waar we een kosteneffectieve installatie- en bedrijfskwalificatieservice bieden.

Bespaar kosten en vertrouw op onze metingen. Wij zijn deskundig op weeggebied en onze EQ-documenten zijn alleen ontwikkeld om uw leven gemakkelijker te maken.



MinWeigh

Bij werken volgens een kwaliteitssysteem, zoals ISO, GMP of GLP, moet u de nauwkeurigheid maar ook de onzekerheid van metingen kennen. Wanneer wege van belang is voor kwaliteit, bepaalt u acceptatiecriteria waaraan u zich houdt. Maar hoe zorgt u ervoor dat metingen altijd binnen deze acceptatiegrenzen vallen?

De relatieve meetonzekerheid stijgt exponentieel bij afnemende gewichtswaarden. Daarom bestaat er voor ieder weeginstrument een ondergrens. Beneden deze grens wordt de meetonzekerheid groter dan de acceptatiecriteria van uw weegproces.



METTLER TOLEDO MinWeigh® garandeert dat uw wegingen altijd binnen uw acceptatielimieten vallen. Het kwaliteitsprincipe van MinWeigh® omvat:

- Vaststelling meetonzekerheid van weegplateau onder echte omgevingsomstandigheden
- Berekening minimumgewicht voor uw acceptatielimieten & documentatie door MinWeigh-certificaten
- Feitelijke controle van wegingen en waarschuwing als gewicht lager is dan minimumgewicht (optionele functie)



Bedrijfsmanager

„Sinds we de meetonzekerheid en het minimumgewicht voor alle weegplateaus in ons bedrijf hebben vastgesteld, hebben we geen OOS-batches meer door onjuiste wegingen.

Ik heb voorheen meer dan eens gezien dat operators 1 kg katalysator op een plateau van 300 kg afwogen omdat ze dat makkelijker vonden dan een kleiner weegplateau. De meetfout is echter enorm.

Met MinWeigh kunnen we nauwkeurigheid wetenschappelijk aan de operators uitleggen. Bovendien waarschuwen de weegplateaus operators als een weging onder het minimumgewicht ligt.

De invoering van MinWeigh betekende een enorme stap voorwaarts in ons kwaliteitssysteem."

ServiceXXL®

Tailored Services

ServiceXXL

METTLER TOLEDO biedt een wereldwijd geïntegreerd serviceconcept, van onderhoud en ondersteuning, ijking, vaststelling meetonzekerheid en minimumgewicht, tot kwalificatie en validatie. Onze ServiceXXL-oplossingen bieden kosteneffectieve diensten voor optimale bedrijfstijd, traceerbare resultaten en volledige conformiteit.

21 CFR Part 11 – Alles van audit trail tot e-handtekening

Voor een papierloze productie en het elektronisch documenteren en archiveren van batchgegevens is naleving van FDA's 21 CFR Part 11 vereist. De kwaliteitsbewaking van Free-



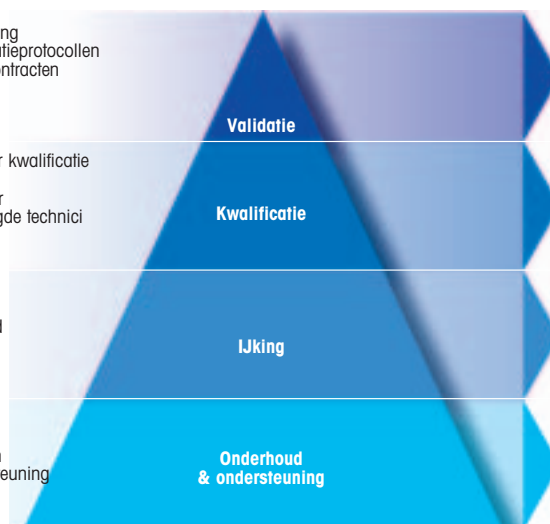
Weigh.Net en de doseertoepassing van FormWeigh.Net bieden de functies die nodig

zijn voor conformiteit, zoals:

- Audit trail – traceerbaarheid van alle wijzigingen
- Elektronische handtekening
- Geavanceerd wachtwoordbeheer
- Beveiligde systeemtoegang

ServiceXXL-oplossing

- Deskundige validatie-ondersteuning
- Door fabrikant ontwikkelde validatieprotocollen
- Software update & onderhoudscontracten
- Industriespecifieke pakketten voor kwalificatie van de apparatuur
- Herkwalificatie van de apparatuur
- Door fabriek opgeleide en bevoegde technici
- IJkrapport ISO 17025
- IJkcertificaat ISO 9000
- Certificering van meetonzekerheid en minimumgewicht
- Servicecontracten
- Installatie & reparatie
- Training & seminars voor klanten
- Toepassing & technische ondersteuning
- Servicecentrum



Waarde voor gebruiker

- Gevalideerde methoden waarborgen conformiteit met 21 CFR Part 11
- Gecontroleerd gebruikersbeheer
- Veilig gegevensbeheer
- Conformiteit met industriespecifieke normen
- Geen waarschuwingen en boetes van FDA
- Beperkte opstartkosten
- Nauwkeurige, betrouwbare en traceerbare meetresultaten
- Bekende meetonzekerheid
- Berekend minimumgewicht en MinWeigh-waarschuwingsfunctie
- Controle over onverwachte kosten
- Optimale bedrijfstijd & productiviteit
- Gedocumenteerd bewijs van gebruikerstraining
- Geen verontreiniging
- Servicetoegang op afstand



Veiligheid



Bedrijfsoperator

"Dezelfde bedrijfsfilosofie en bediening van de weegplateaus, of je nu in zone 1, 2 of de veilige ruimte bent, vergemakkelijken onze dagelijks werkmethode enorm."

Geen risico – totale veiligheid

Explosiegevaarlijke ruimten vereisen bijzondere aandacht, zonder de bedrijfsprestaties te kort te doen. Daarom heeft METTLER TOLEDO een uitgebreide reeks producten voor gevaarlijke ruimten (Ex) ontwikkeld, van milligrammen tot 2000 ton. Veel van onze producten zijn wereldwijd gecertificeerd voor explosiegevaarlijke omgevingen, van Zone 1 of Klasse I-III, Div 1 tot Zone 22 / Div 2. De juiste certificering plus de juiste weegapparatuur zorgen dat altijd aan de voorschriften, zoals NEC, CSA en ATEX, wordt voldaan.

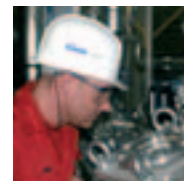


Hierna ziet u drie voorbeelden uit onze portfolio van weegoplossingen voor gevaarlijke ruimten. Voor meer informatie, zie onze speciale brochure: "Hazardous Area Focus – Where Safety comes first" (Aandacht voor gevaarlijke ruimten – veiligheid voor alles)"



ID7sx. Intelligentie en precisie, uiterst veilig

- Voor handmatig, semi-automatisch of volledig automatisch afvullen
- 8 x discrete ingangen, 8 x discrete uitgangen, 4 onafhankelijke, vrij te bepalen instelpunten
- Aansluitmogelijkheid voor talloze digitale en analoge tafel- of palletplateaus, of lage en gemakkelijk te reinigen vloerplateaus
- Alibigeheugenmodule voor het opslaan van 890000 data sets voor volledige traceerbaarheid
- RS 232/CL in gevaarlijke ruimten
- via CL, RS232, Ethernet of Profibus DP in de veilige ruimte naar uw PLC, DCS, PC of ERP-systeem
- Aansluiting voor 3 precisieweegschalen – digitale en analoge platformen van 3 kg tot 6000 kg met een goedgekeurde nauwkeurigheid tot 32000e en max. nauwkeurigheid van 320000d
- IP65/66 beschermingsgraad, robuust keypad, groot LCD-scherm
- ATEX Zone 1/21 goedkeuring, FM & CSA Klasse I-III, Divisie 1



Bedrijfsingenieur

"METTLER TOLEDO heeft de ruimste keuze aan weegapparatuur voor gevaarlijke ruimten. Dankzij hun assortiment gecertificeerde apparatuur in combinatie met hun deskundigheid op het gebied van gevaarlijke ruimten voldoen we ruimschoots aan de nieuwe ATEX 137-eisen."





Ringmount weegmodules – voor absolute nauwkeurigheid en hygiëne

- Geheel roestvaststalen constructie
- Glad afgewerkt ontwerp zonder draden of holle ruimtes
- Ultralaag, 58,4 mm tot 5000 kg
- Nauwkeurigheid: 3000d en 6000d OIML-versie en 5000d NTEP-versie (afhankelijk van capaciteit)
- Weegbereik: 250 kg – 5000 kg
- ATEX Zone1/21 goedkeuring, FM & CSA Klasse I-III, Divisie 1



Roestvaststalen vloerplateaus

- Vloer-, in de grond – of pallet-plateaus
- Gemakkelijk te tillen en te reinigen geheel roestvaststalen constructie
- Ultralaag, vanaf 35 mm
- Nauwkeurigheid: 3000e en 6000e OIML-versie en 5000d NTEP-versie (afhankelijk van capaciteit)
- Weegbereik: 300 kg – 6000 kg
- ATEX Zone1/21 goedkeuring, FM & CSA Klasse I-III, Divisie 1
- Producten: Vertex, D-Line, PTA459, PUA579, PFA579



Naleving hygiënevoorschriften

METTLER TOLEDO levert weegtoestellen, zoals vloerplateaus, indicators, tafel- en draagbare plateaus, die specifiek ontworpen zijn voor hygiëne in extreem natte en/of spoelruimten:

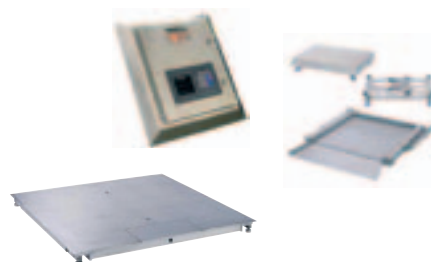
- Gemakkelijk te reinigen dankzij hefinrichting en gladde afwerking
- GMP-gecertificeerde weegplateaus met GMP-reinigingsprocedures voor farmaceutische industrie
- Glasparel oppervlak bestand tegen krassen en chemische stoffen
- Beschermingsgraad tot IP69K
- Geheel roestvaststalen constructie
- Klantspecifieke plateaus op aanvraag
- Weegplateaus geproduceerd volgens erkende EHEDG-richtlijnen



Kwaliteitsmanager

“We hebben nooit last van microbiologische kruisbesmetting omdat de weegapparatuur efficiënt, gemakkelijk en probleemloos is te reinigen.

Waarom? Geen loze hoekjes, geen deeltjes, gladde oppervlakken en de plateaus zijn bestand tegen krachtig spoel- en stoomstraalreinigen.”



METTLER TOLEDO Business Excellence



Procesanalyse. We zijn toonaangevend op het gebied van analytische meetoplossingen voor procesbesturing bij de productie van vloeistoffen. De business unit IN-GOLD is gespecialiseerd in de parameters pH, opgeloste zuurstof, geleidbaarheid, troebelheid en CO². Dit bedrijf levert hoogwaardige producten, waaronder sensors, behuizingen, transmitters, reinigingssystemen en diensten. THORNTON daarentegen levert meetoplossingen voor geleidbaarheid/weerstandsvermogen, TOC en andere parameters, zoals processen voor ultrazuiver water in de farmaceutische industrie.



Laboratoriumapparatuur. Toonaangevende uitvindingen, zoals het eerste elektronische, analytische weegplateau, de geheel automatische afstelfunctie proFACT, de revolutionaire niveauregeling, 's werelds eerste weegplateau met touchscreen bediening, software voor kwaliteitszorg en internetcommunicatie, hebben maar één doel: verrassende oplossingen bieden voor uw werkplek, die uw werkwijzen voortdurend verbeteren. Voor wegingen tot op 0,0000001 g nauwkeurig en een resolutie van 50 miljoen punten.



Controlewegen. GARVENS is een van 's werelds meest vooraanstaande producenten van dynamische controlewegers. Controlewegers zijn snelle en precieze automatische weegtoestellen die in productielijnen zijn geïntegreerd. Ze worden gebruikt voor kwaliteitscontrole en het bewaken en controleren van vulprocessen. Controlewegers van GARVENS hebben een verwerkingscapaciteit van 400 wegingen per minuut en zijn zeer nauwkeurig zonder de productstroom te onderbreken.



Metaaldetectie. SAFELINE is wereldmarktleider voor industriële metaaldetectie. Of u nu de kwaliteitscontrole wilt verbeteren en minder klachten van klanten wilt ontvangen of een kostbare machinestoring wilt oplossen – of u nu due dilligence wilt aantonen, wilt voldoen aan de voorschriften van ISO9000 of aan de steeds hogere kwaliteitseisen van klanten: Safeline heeft een metaaldetectieoplossing voor iedere industriële toepassing.



Mettler-Toledo GmbH.

CH-8606 Greifensee, Zwitserland
Tel. +41-44-944 22 11
Fax +41-44-944 30 60

- AT** Mettler-Toledo GmbH, 1230 Wenen
Tel. (01) 604 19 80, Fax (01) 604 28 80
- AU** Mettler-Toledo Ltd, Port Melbourne, Victoria 3207
Tel. (03) 9644 57 00, Fax (03) 9645 39 35
- BE** N.V. Mettler-Toledo S.A., 1932 Zaventem
Tel. (02) 334 02 11, Fax (02) 334 03 34
- BR** Mettler-Toledo Ind. e Com. Ltda, 06455-000 - Barueri - SP
Tel. (11) 4166-7400, Fax (11) 4166-7401
- CA** Mettler-Toledo Inc., Toronto, Canada
Tel. (905) 612-9777, Fax (905) 612-8561
- CH** Mettler-Toledo (Schweiz) AG, 8606 Greifensee
Tel. (044) 944 45 45, Fax (044) 944 45 10
- CN** Mettler-Toledo (Changzhou) Scale&System Ltd
Tel. (519) 664 20 40, Fax (519) 664 19 91
- CZ** Mettler-Toledo, s.r.o., 100 00 Praha 10
Tel. 272 123 150, Fax 272 123 170
- DE** Mettler-Toledo GmbH, 35353 Giessen
Tel. (0641) 50 70, Fax (0641) 5 29 51
- DK** Mettler-Toledo A/S, 2600 Glostrup
Tel. (43) 270 800, Fax (43) 270 828
- ES** Mettler-Toledo S.A.E., 08908 Barcelona
Tel. (93) 223 76 00, Fax (93) 223 76 01
- FR** Mettler-Toledo S.A., 78220 Viroflay
Tel. (01) 30 97 17 17, Fax (01) 30 97 16 16
- GB** Mettler-Toledo Ltd, Leicester, LE4 1AW
Tel. (0116) 235 7070, Fax (0116) 236 5500
- HK** Mettler-Toledo (Hong Kong) Ltd, Kowloon, Hong Kong SAR
Tel. (852) 2744 1221, Fax (852) 2744 6878
- HR** Mettler-Toledo, d.o.o., 10000 Zagreb
Tel. 01 29 58 130, Fax 01 29 58 140
- HU** Mettler Toledo Kft., 1139 Budapest
Tel. (01) 288 40 40, Fax (01) 288 40 50
- IN** Mettler-Toledo India Pvt Ltd, Mumbai 400 072
Tel. (22) 2857 08 08, Fax (22) 2857 50 71
- IT** Mettler-Toledo S.p.A., 20026 Novate Milanese
Tel. (02) 333 321, Fax (02) 356 29 73
- JP** Mettler-Toledo K.K., Tokyo 143 - 0006
Tel. (3) 5762 0606, Fax (3) 5762 0756
- KR** Mettler-Toledo (Korea) Ltd, Seoul 137-130
Tel. 82-2-3498-3500, Fax 82-2-3498-3555
- KZ** Mettler-Toledo Central Asia, 480009 Almaty
Tel. 3272 980 834, Fax 3272 980 835
- MX** Mettler-Toledo, S.A. de C.V., México, D.F. C.P. 06430
Tel. (55) 5547 5700, Fax (55) 5547 2128
- MY** Mettler-Toledo (M) Sdn. Bhd., 40150 Selangor
Tel. (603) 784 55 773, Fax (603) 784 58 773
- NL** Mettler-Toledo B.V., 4004 JK Tiel
Tel. (0344) 63 83 63, Fax (0344) 63 83 90
- NO** Mettler-Toledo A/S, 1008 Oslo
Tel. 22 30 44 90, Fax 22 32 70 02
- PL** Mettler-Toledo Sp. z o.o., 02-822 Warszawa
Tel. (22) 545 06 80, Fax (22) 545 06 88
- RU** Mettler-Toledo Vostok ZAO, 101000 Moscow
Tel. (095) 921 92 11, Fax (095) 921 78 68
- SE** Mettler-Toledo AB, 120 08 Stockholm
Tel. 08-702 50 00, Fax 08-642 45 62
- SG** Mettler-Toledo (S) Pte Ltd, Singapore 139959
Tel. 65-6890 0011, Fax 65-6890 0012
- SI** Mettler-Toledo, d.o.o., 1236 Trzin
Tel. (01) 530 8050, Fax (01) 562 1789
- SK** Mettler-Toledo s.r.o., 82104 Bratislava
Tel. (02) 434 27 496, Fax (02) 433 37 190
- TH** Mettler-Toledo (Thailand) Ltd, Bangkok 10320
Tel. 02 723-0300, Fax 02 719-6479
- TW** Mettler-Toledo Pac Rim AG – Taiwan Branch, Taipei
Tel. (2) 2657 8898, Fax (2) 2657 0776
- UK** Mettler-Toledo Ltd, Leicester, LE4 1AW
Tel. (0116) 235 0888, Fax (0116) 236 5500
- US** Mettler-Toledo Inc., Columbus, OH 43240
Tel. 800-METTLER, Fax (614) 438 4900

For all other countries:

Mettler-Toledo GmbH
Sales International, Postbus VI-400, CH-8606 Greifensee
Tel. +41-44-944 22 11, Fax +41-44-944 31 70